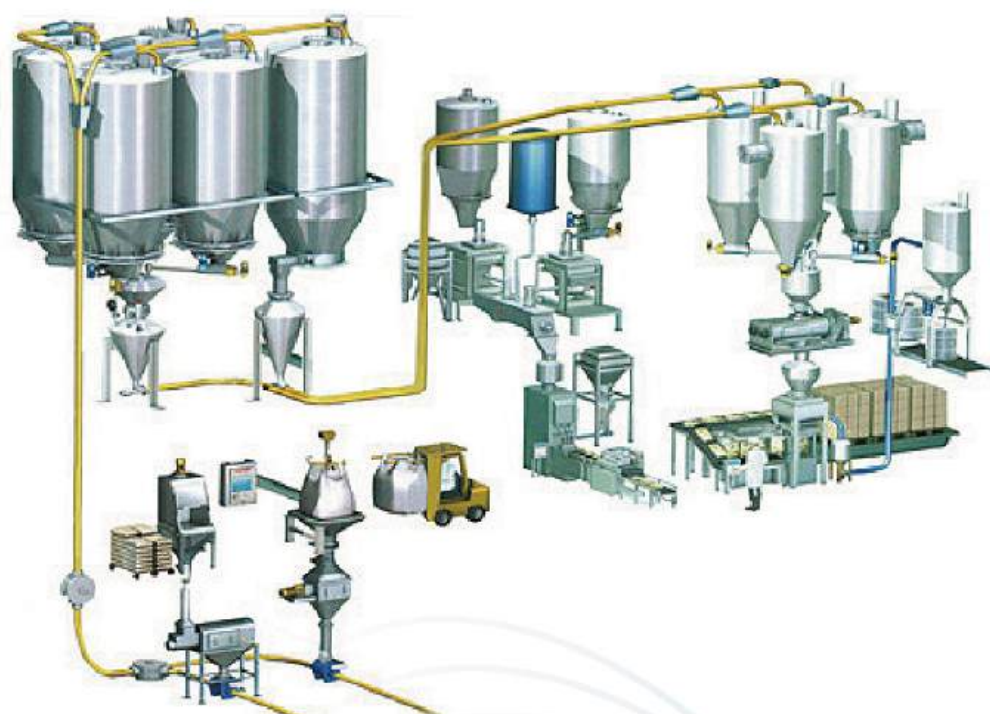




POWDER CONVEYING/STORAGE/
PACKAGING/METERING

粉体输送/存储/包装/计量

PRODUCT INTRODUCTION

产品介绍

01 真空上料机

产品介绍：MVC 系列真空上料机可实现全密闭物料自动输送，杜绝了物料和人的交叉污染，并减少劳动力保护环境。采用先进的钛金属过滤技术，确保粉末与空气的分离效果。整机无工具拆装，广泛应用于制药，化工，食品，新能源等领域。

产品特点

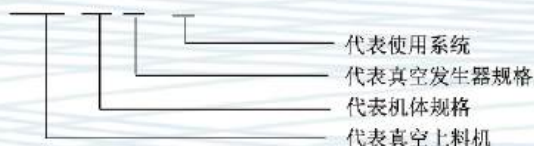
- ◆ 符合GMP要求，采用304或316L不锈钢制造，内壁抛光，不粘结物料，易于清洗。
- ◆ 无工具拆卸，无死角，便于清洗。
- ◆ 输送过程全密闭，无粉尘飞扬，不污染环境。
- ◆ 采用物料离心减速着陆技术，不破坏物料形态。
- ◆ 通过料位开关检测母设备料仓内料位，实现全自动化进行。
- ◆ 输送能力强，减轻人工劳动强度。
- ◆ PLC控制，触摸屏幕，操作方便简单明了。
- ◆ 体积小、重量轻，易于安装，对原设备基本不需改动。
- ◆ 经济节能，运行费用低。
- ◆ 具有消除物料静电设计，可提供防爆产品。
- ◆ 可根据客户需求定制。



PLC电控箱

- 1、PLC触摸屏控制
- 2、双语选择
- 3、插接方便防呆设计

MVC- □ □ / SV



PRODUCT INTRODUCTION

产品介绍

使用真空发生器规格型号

序号	型号	输送能力 (Kg/小时)	压缩空气压力 (MPa)	备注
1	MVC-159-06	40 ~ 300	0.55 ~ 0.8	
2	MVC-200-06	60 ~ 500		
3	MVC-250-06	80 ~ 700		
4	MVC-250-12	80 ~ 1000		
5	MVC-250-18	120 ~ 1500		
6	MVC-330-12	160 ~ 1500		
7	MVC-330-18	40 ~ 2400		
8	MVC-330-24	400 ~ 3000		
9	MVC-480-12	60 ~ 2000		
10	MVC-480-18	120 ~ 3000		
11	MVC-480-24	180 ~ 4000		

使用真空发生器规格型号

注：1、型号中最后尾数代表使用真空发生器内真空管数量。

2、根据输送距离以及输送物料的特性不同，输送能力也会有不同。

使用系统真空规格型号

序号	型号	输送能力 (Kg/小时)	压缩空气压力 (MPa)	备注
1	MVC-159-SV	40 ~ 300	-0.08	
2	MVC-200-SV	80 ~ 500		
3	MVC-250-SV	100 ~ 1500		
4	MVC-330-SV	150 ~ 3500		
5	MVC-480-SV	180 ~ 5000		

注：1、型号中最后尾数代表使用系统真空流量。

2、根据输送距离以及输送物料的特性不同，输送能力也会有不同。

3、其他型号上料机MVC-600/700/800/1000均可订制。

4、MVC-600以上真空上料机，桶体连接使用法兰连接，且大型号真空上料机，均使用系统真空。



PRODUCT INTRODUCTION

产品介绍

02 IBC周转料仓

IBC周转桶是现代仓储，转移物料的必备工具。可以叠加一起码放，是散料处理系统的一部分，用于储存、输送粉粒和其他物料。可采用304或是316L材质，根据客户需求定制。

尤其我司自有研发振动锥形阀料仓，可有效解决流动性差和含水量较高的物粉体料，可保证料仓内无残留，无挂壁。

产品特点

- ◆ 焊接美观，内壁镜面抛光 ≤ 0.4 ,符合GMP要求。
- ◆ 自主研发振动锥形阀料仓，解决物料挂壁和残留现象。
- ◆ 有效防止粉尘飘散污染，粉体储存安全、不受潮。
- ◆ 多样性结构，可支持OEM定制。
- ◆ 仓体转角使用圆弧过渡，无死角。
- ◆ 可拆卸部分均使用快装卡箍，便于拆卸清洗。
- ◆ 四角安装PU万向脚轮，并带有叉车移动结构。

周转料仓常规体积						
100L	200L	300L	400L	500L	600L	700L
800L	1000L	1200L	1500L	1800L	2000L	3000L
备注：其他体积均可按照要求定制。						



PRODUCT INTRODUCTION

产品介绍

03 真空发生器

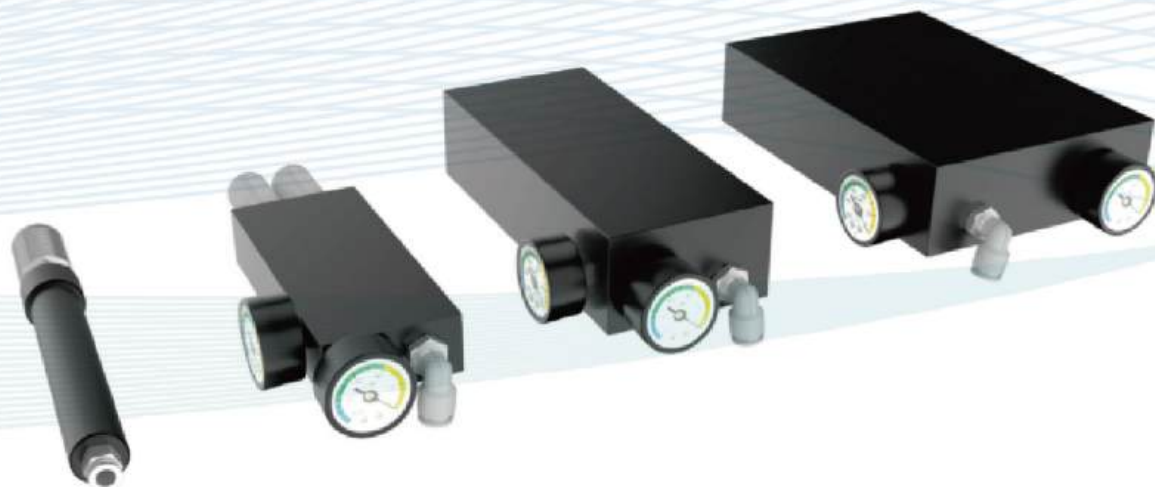
真空发生器就是利用正压气源产生负压的一种新型，高效，清洁，经济，小型的真空元器件。我司生产真空发生器具有体积小、气量大、噪音小、安装方便、维修简单等特点。我司自有真空管模具，保证产品稳定性。外观和接口均可定制。

产品特点

- ◆ 真空管模具化产品，质量稳定。
- ◆ 支持OEM定制。
- ◆ 体积小，气量大，噪音小。
- ◆ 拆装方便，安装简单。

序号	型号	真空度负	最大流量 (L/MIN)	压缩空气	
				压力 (Mpa)	耗气量 (L/min)
1	VP-100	0.075-0.095	180	0.55~0.6	100
2	VP-200	0.075-0.095	400	0.55~0.6	150
3	vP-300	0.075-0.095	620	0.55~0.6	300
4	vP-400	0.075-0.095	830	0.55~0.6	500
5	VP-600	0.075-0.095	1200	0.55~0.6	600
6	VP-800	0.075-0.095	1600	0.6~0.8	1000
7	VP-1200	0.075-0.095	2300	0.6~0.8	1200
8	VP-1600	0.075-0.095	3300	0.6~0.8	1800

备注：外观和接口均可定制



PRODUCT INTRODUCTION

产品介绍

04 无尘开袋站

吨袋开袋站特为吨袋物料输送，可实现无尘，高效，自动化放料。可用于制药，食品，化工，新能源等行业，支持非标定制。配合我司真空上料机产品，可做无尘自动化输送系统。

产品特点

- ◆ 可非标定制，针对不同吨袋设计不同开袋产品。
- ◆ 无尘，安全。
- ◆ 自动化运行，减轻了人力成本。
- ◆ 破袋、卸料与真空上料机配合使用，能效高。
- ◆ 无设计死角，输送物料无残留。



05 吨袋包装机

吨袋包装机是用于吨袋包装物料的大型称重的包装设备，它是集电子称重、自动脱袋、除尘于一体的多用途包装机。自动化程度高，包装精度高，包装速度可以调节，结构优越，对后道工序的处理非常方便。吨袋包装机适用于矿产、化工、建材、粮食、饲料行业的物料吨袋包装。

产品特点

- ◆ 人工装袋，自动称重。
- ◆ 配合传送结构，一体化运行。减少人工成本。
- ◆ 装袋全程无尘化操作。
- ◆ 鸭嘴型出料口，并带有除尘结构，确保装料时死角粉尘溢出。
- ◆ 带有故障报警功能。
- ◆ PLC控制，触摸屏操作，操作简单，页面简洁明了。
- ◆ 吨袋自动脱钩功能。
- ◆ 可定制。



PRODUCT INTRODUCTION

产品介绍

06 其他配件

特制吸头

带有补气结构的吸头，能方便顺畅地吸走物料，不堵管，不吸内袋。



整流器 适用于粉体物料，可助力物料流动。



COMPANY PROFILE

公司简介

青岛易泽康机电科技有限公司是一家专业从事研发、生产和销售粉体物料输送、存储，包装，称重计量等的企业。

应用行业：可用于医药工业、化工工业、食品工业、新能源工业以及其他与物料输送相关的行业，并符合相关行业的要求。



经营管理理念：品质、创新、完善

客户服务：一流的品质、一流的服务、合理的价格让您放心满意地选择易泽康产品。

COMPANY ADVANTAGES

公司优势

自主研发 非标定制

公司有完善的自主研发团队，针对各种不同需求，能准确的满足客户各种需求。

客户至上 快速售后服务

专业的施工团队，专业工程师到场指导安装，调试和培训。对待客户的反馈，12 小时做出反应，并做出明确的答复和具体措施。

真空上料机 无工具拆卸

我司研发真空上料机，无工具化拆卸，便于客户安装，清洗，维护等。

精准 配套服务

可根据不同客户要求，以优质的质量，快速的售服，合理的价格，做批量配套服务。

青岛易泽康机电科技有限公司

地址：青岛市崂山区科技创业中心3号楼

电话：18561813275/0532-80679222 /15684059843

传真：0532-80679252

<https://www.ezcon.com.cn>

E-mail:ezcon@sina.com/ezcon_zhangna@163.com